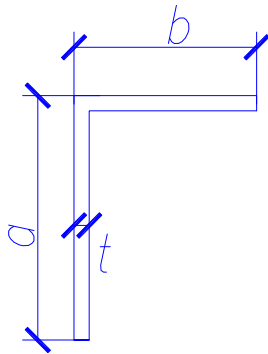


6.2 Trave Inclinata



Fe 360 B – S235

t = ----- 5 mm

a = ----- 100 mm

b = ----- 60 mm

Verifica limiti dimensionali

a: $a/t = 100/5 = 20 < 50$

b: $b/t = 60/5 = 12 < 50$

Determinazione sezione efficace a compressione

a: Lato 100mm. $\alpha=1$; $K\sigma=0.43$; $\lambda_p=1.07 \Rightarrow$ sezione parzializzata. $\rho=0.73 \Rightarrow$
 $b_{eff}=73.9$

b: Lato 60mm. $\alpha=1$; $K\sigma=0.43$; $\lambda_p=0.64 \Rightarrow$ tutto reagente

La sezione risulta parzializzata per cui $A_{eff} \neq A_g$

$$N_{c,Rd} = 14311 \text{ daN} > N_{Sd}$$

Determinazione sezione efficace a flessione

a: Lato 100mm. $\alpha=-0.39$; $K\sigma=6.25$; $\lambda_p=0.28 \Rightarrow$ tutto reagente

b: Lato 60mm. $\alpha=1$; $K\sigma=0.43$; $\lambda_p=0.64 \Rightarrow$ tutto reagente

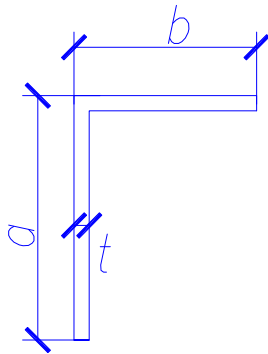
La sezione risulta essere interamente reagente $W_{eff} = W_g$

$$M_{c,Rd} = 26127 \text{ daNcm} > M_{Sd}$$

Verifica di resistenza locale per azioni combinate di compressione e flessione

$$\frac{N_{Sd}}{f_y A_{eff} / \gamma_M} + \frac{M_{y,Sd}}{f_y W_{eff,y,com} / \gamma_M} = 0.97 < 1$$

6.3 Regolazione



Fe 360 B – S235

t = ----- 5 mm

a = ----- 65 mm

b = ----- 40 mm

Verifica limiti dimensionali

a: $a/t = 65/5 = 13 < 50$

b: $b/t = 40/5 = 8 < 50$

Determinazione sezione efficace a compressione

a: Lato 65mm. $\square=1$; $K\sigma=0.43$; $\lambda_p=0.698 \Rightarrow$ sezione parzializzata. $\rho=0.98 \Rightarrow b_{eff}=63.7$

b: Lato 40mm. $\square=1$; $K\sigma=0.43$; $\lambda_p=0.43 \Rightarrow$ tutto reagente

La sezione risulta parzializzata per cui $A_{eff} \neq A_g$

$$N_{c,Rd} = 11077 \text{ daN} > N_{Sd}$$

Determinazione sezione efficace a flessione

a: Lato 65mm. $\square=-0.43$; $K\sigma=7$; $\lambda_p=0.17 \Rightarrow$ tutto reagente

b: Lato 40mm. $\square=1$; $K\sigma=0.43$; $\lambda_p=0.43 \Rightarrow$ tutto reagente

La sezione risulta essere interamente reagente $W_{eff} = W_g$

$$M_{c,Rd} = 10788 \text{ daNcm} > M_{Sd}$$

Verifica di resistenza locale per azioni combinate di compressione e flessione

$$\frac{N_{Sd}}{f_y A_{eff} / \gamma_M} + \frac{M_{y,Sd}}{f_y W_{eff,y,com} / \gamma_M} = 0.93 < 1$$